NOTE GENERALI

1. Quote espresse in millimetri salvo dove diversamente indicato.
2. La verifica di tutte le dimensioni riportate, d'assieme e di dettaglio, deve essere eseguita sul posto dalla D.L. e dalle ditte esecutrici prima dell'inizio di ogni lavorazione.
3. L'accesso al piano d'andito avviene da apposita scala alla marinara, dotata di protezione e conforme alle vigenti normative di sicurezza, la cui tipologia e il cui posizionamento in pianta dovrà essere definito da D.L. e proprietà in fase di esecuzione.

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI

1. CALCESTRUZZO PER STRUTTURE IN C.A.
- tipo : a prestazione garantita
- classe di resistenza : C30/37 (Rck 370)
- classe di consistenza : S5 (indicativa)
- diametro max. inerti : 12 mm
- classe di esposizione : XC4
- condizioni ambientali : aggressive (tab. 4.1.III NTC'18) (Cmin : C30/37 – tab.C4.1.IV Circ.7/19)

2. ACCIAIO PER C.A.
- tipo : B 450 C (in barre)

3. ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
- tipo : S 275 JO (UNI EN 10025) per piastre, tondi e profili in genere

4. GRIGLIATI PER CAMMINAMENTO
- tipo : grigliato in acciaio con maglia antitacco 100x17 mmxmm
- piattine e tondi : piattine 30x3 mm (interasse 17 mm); tondi Ø5 (interasse 100 mm)
- portanza : 300 daN/mq su una luce di orditura L = 1.50 m (carico medio) 500 daN/mq su una luce di orditura L = 1.50 m (carico concentrato)
- assemblaggio : i pannelli in grigliato metallico devono essere muniti di sistema di bloccaggio meccanico (bullonia testa svasata) idoneo a impedirne lo scorrimento lungo il piano di appoggio

CLASSE DI ESECUZIONE PER LE COSTRUZIONI IN ACCIAIO (UNI EN 1090-2)
- EXC2

SPECIFICHE SULLE SALDATURE
- I cordoni di saldatura devono ottare l'intero perimetro di contatto tra gli elementi collegati salvo diversa specifica o indicazione riportata su schemi grafici e dettagli.
- Per lo spessore dei cordoni di saldatura rispettare la condizione S=0.7 di S' ove S' è lo spessore minore degli elementi collegati
- I processi di saldatura di tipo manuale ad arco con elettrodi rivestiti devono essere conformi alle prescrizioni di cui al punto 11.3.4.5 delle NTC '18

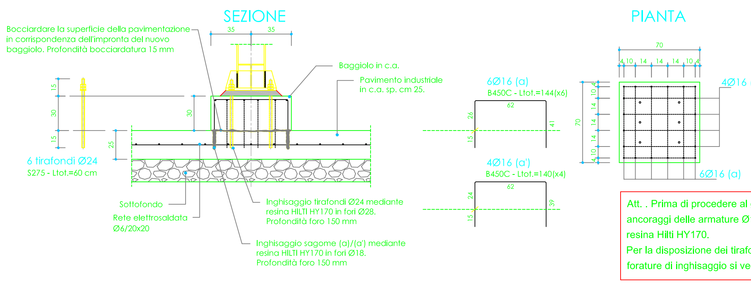
SPECIFICHE SULLE BULLONATURE
- I collegamenti bullonati sono del tipo "non precaricati"
- Gli assiemi vite-dado-rondella sono del tipo (Tab.11.3XIII.a NTC'18) :
  - viti di classe 8.8
  - dadi di classe 8
  - rondelle 100HV

SPECIFICHE SUL TRATTAMENTO PROTETTIVO
- Gli elementi in carpenteria metallica saranno dotati di trattamento protettivo costituito da zincatura a caldo ovvero da idoneo ciclo di verniciatura, a discrezione della D.L. e d'intesa con la proprietà.

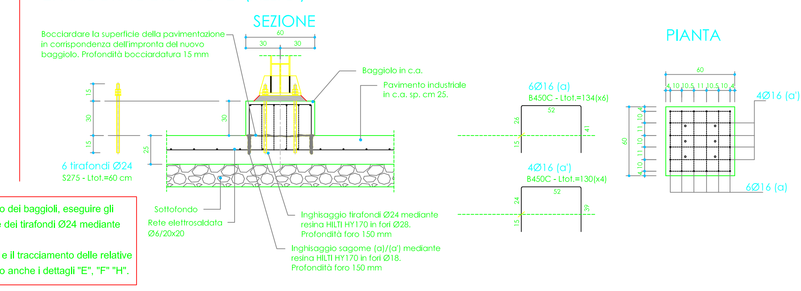
ANCORAGGI AL PIEDE DEI MONTANTI

Att. Quote espresse in centimetri.

1. ANCORAGGIO TIPO "1" (ALL."A"- "C")

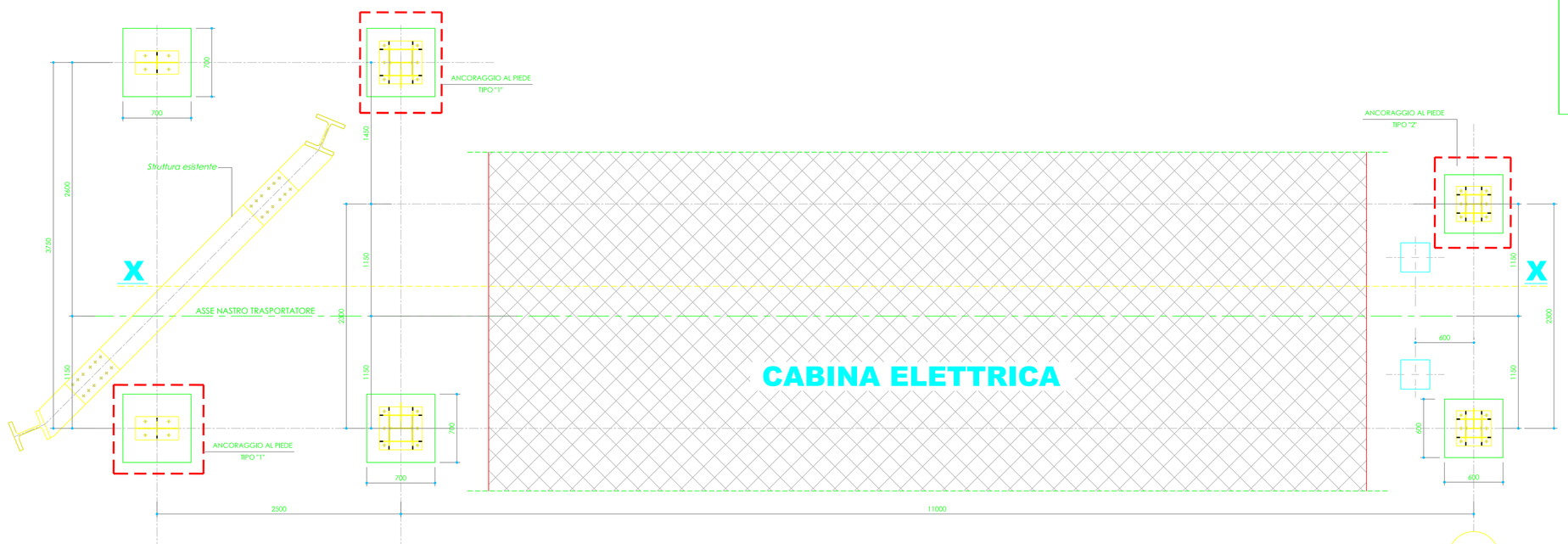


2. ANCORAGGIO TIPO "2" (ALL."B")

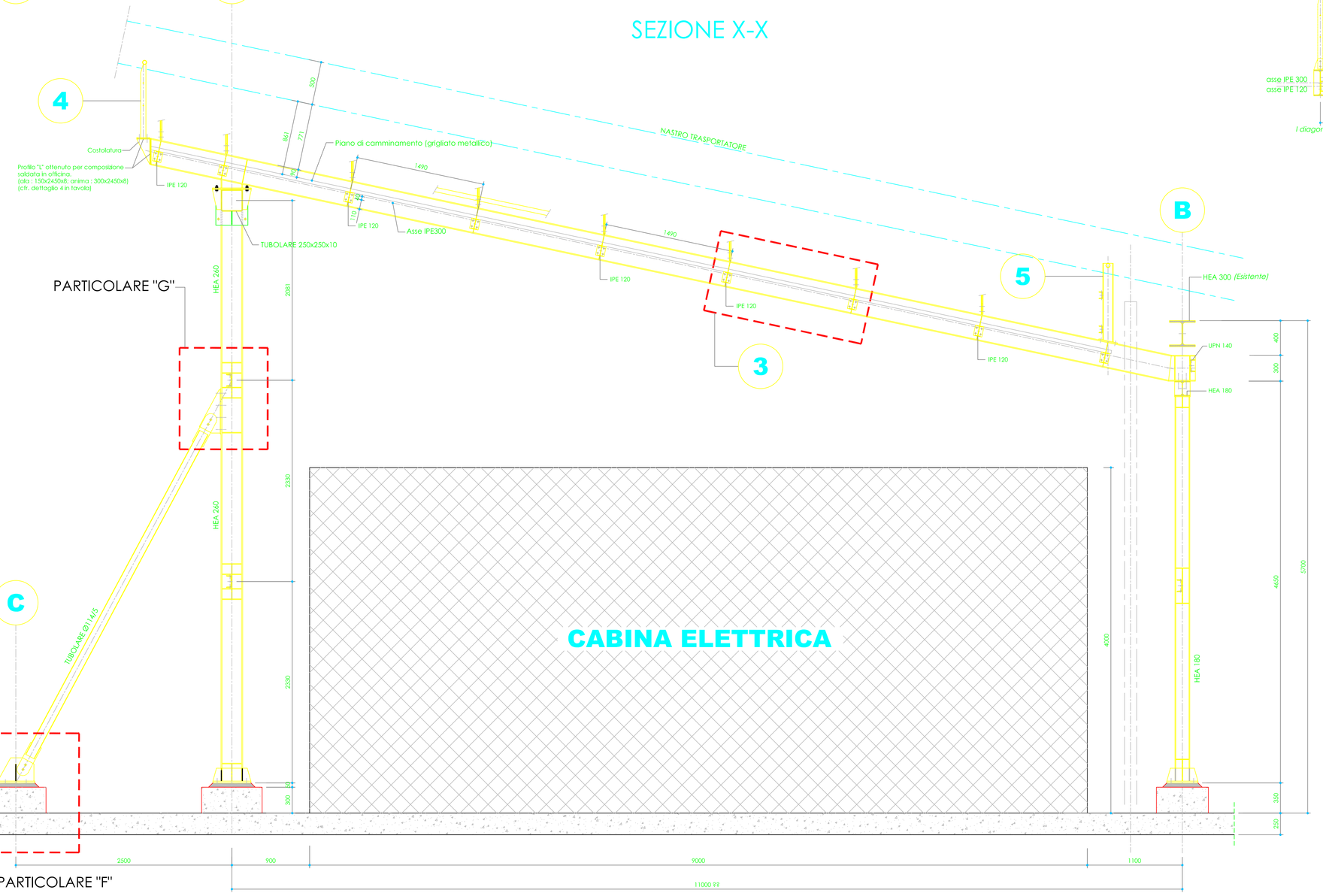


Att. , Prima di procedere al getto dei baggioli, eseguire gli ancoraggi delle armature Ø16 e dei tirafondi Ø24 mediante resina HBI HY170.
Per la disposizione dei tirafondi e il tracciamento delle relative forature di inghisaggio si vedano anche i dettagli "E", "F" "H".

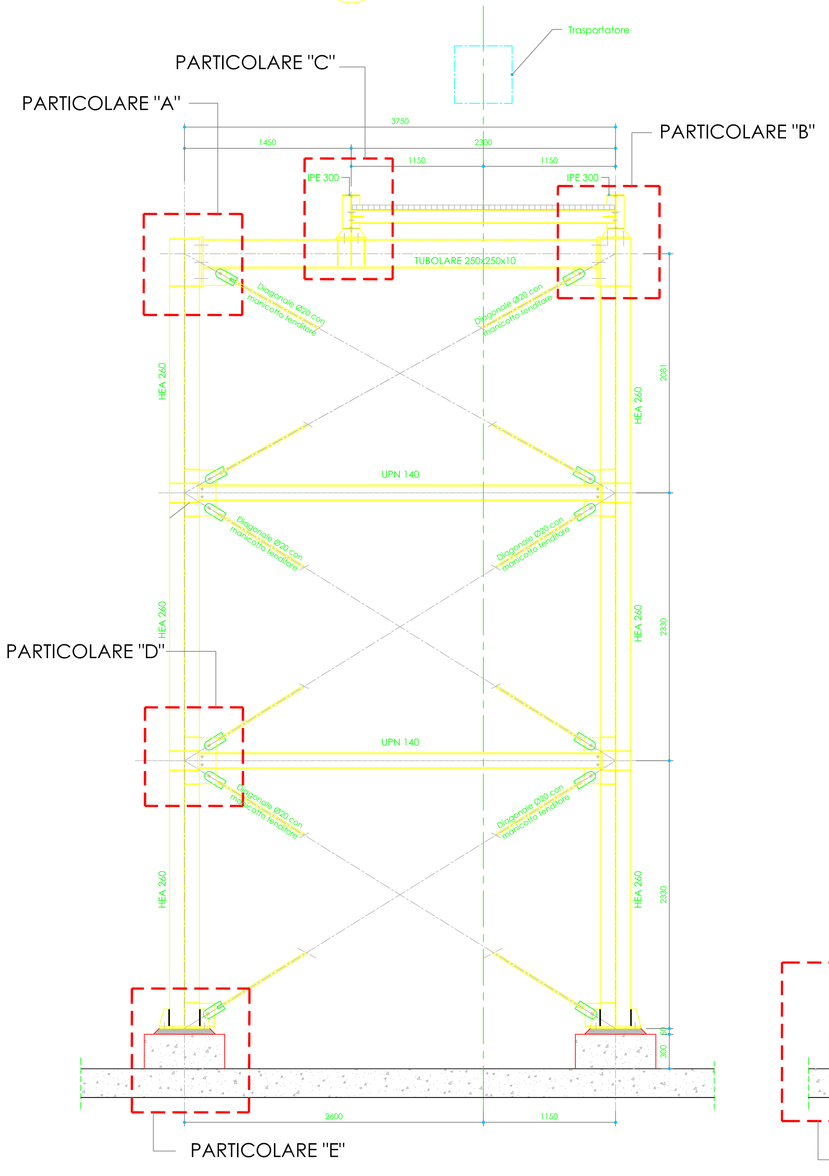
PIANTA DI SPICCATO



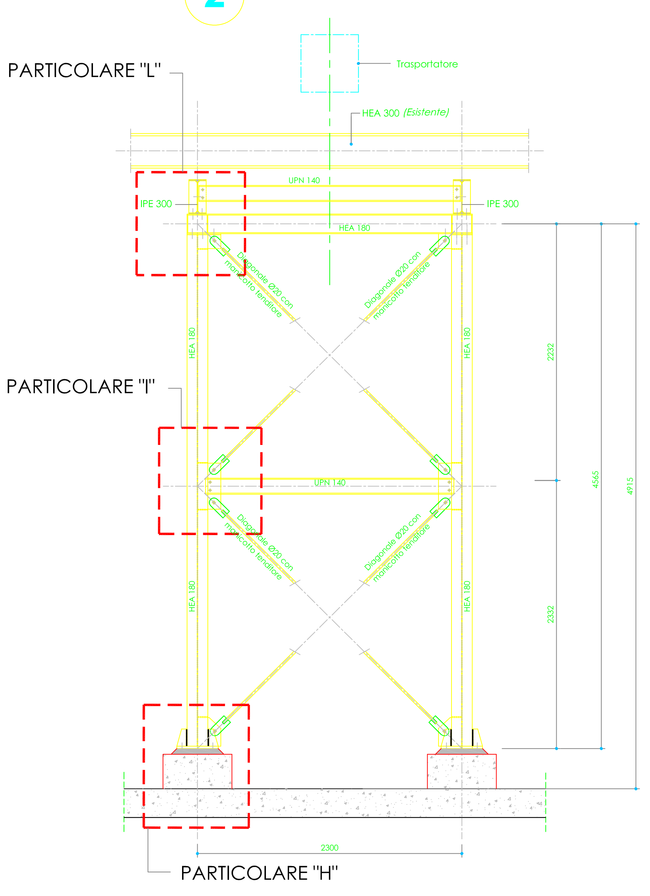
SEZIONE X-X



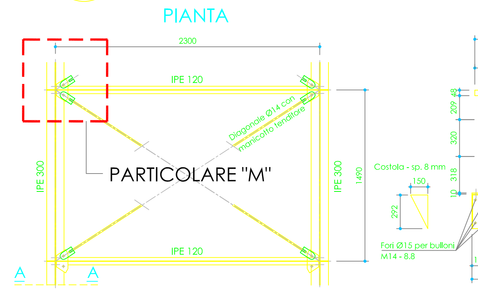
1 CAVALLETTO ALL."A"



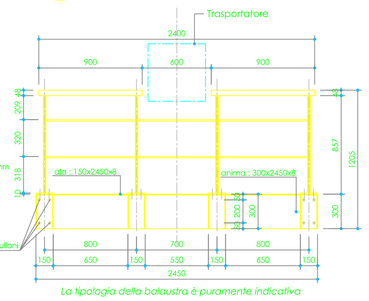
2 CAVALLETTO ALL."B"



3 PIANO D'ANDITO

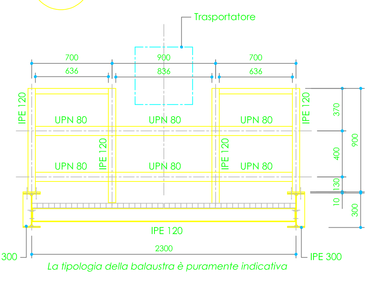


4 PARAPETTO



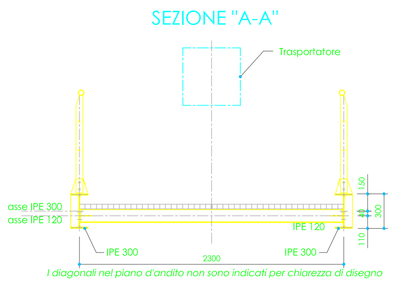
La tipologia della balaustra è puramente indicativa

5 PARAPETTO



La tipologia della balaustra è puramente indicativa

SEZIONE "A-A"



I diagonali nel piano d'andito non sono indicati per chiarezza di disegno

ASSE LINEA 3 — ASSE LINEA 2 — ASSE LINEA 1

In questa tavola.

REALIZZAZIONE DI OPERE IN ACCIAIO A SOSTEGNO DI UNA PASSERELLA PER LA MANUTENZIONE DEL SISTEMA PER IL TRASPORTO DELLE CENERI DEL REDLER

PROGETTISTI:

DYNAMIC IMPIANTI S.r.l.

A	Architettura	R	Rilievo
ST	Strutture	I	Impianti
U	Urbanizzazioni	SIC	Sicurezza
D	Idraulica		

PROGETTO ESECUTIVO

ST.01

16.02.2019 — 1/25 — 004/19 int.

Arch. M. Cristina — Ing. Paolo Ferrari

Passerella per manutenzione su linee 1 e 2:
pianta, sezioni, prospetto